

96	Плотник Лаборатория	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
97	Начальник лаборатории Заводоуправление Отдел производства и маркетинга	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
98	Менеджер отдела производства и маркетинга	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 09.08.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)



(подпись)

Дубков А. С.

(Ф.И.О.)

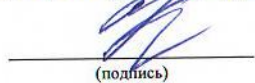
19.08.2023

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда I категории

(должность)



(подпись)

Кузнецова Н. П.

(Ф.И.О.)

18.08.2023

(дата)

Главный энергетик

(должность)



(подпись)

Лобачев С. И.

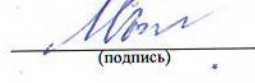
(Ф.И.О.)

18.08.2023

(дата)

Начальник формовочного цеха

(должность)



(подпись)

Коколев М. П.

(Ф.И.О.)

18.08.2023

(дата)

Начальник отдела планово-экономического, организации и оплаты труда

(должность)



(подпись)

Шашлова О. И.

(Ф.И.О.)

18.08.2023

(дата)

Начальник отдела кадров

(должность)



(подпись)

Самсонова Н. Д.

(Ф.И.О.)

18.08.2023

(дата)

Уполномоченное лицо по охране труда от профсоюза, водитель тракторного погрузчика, тракторист

(должность)



(подпись)

Янакин П. А.

(Ф.И.О.)

18.08.2023

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4493

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Высокая А.А.

(Ф.И.О.)

09.08.2023

(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество «Фирма ЖБИ-6»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Формовочный цех					
Рабочие основного производства	-	-			
Рабочие вспомогательного производства					
84. Электрогазосварщик 4 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Арматурный цех					
Рабочие основного производства					
85. Электросварщик ручной сварки 2 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
86. Электросварщик ручной сварки 3 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
87. Электросварщик ручной сварки 4 разряда	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Бетоносмесительный цех					
Рабочие основного производства					
89. Машинист бульдозера	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия вибрации			
90. Транспортировщик пневмотранспорта, занятый на перегруз-	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

ке цемента					
<i>Рабочие вспомогательного производства</i>					
91. Электрогазосварщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Горный цех					
<i>Рабочие основного производства</i>					
92. Машинист экскаватора	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Ремонтно-механический цех					
<i>Рабочие вспомогательного производства</i>					
94. Электрогазосварщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
Электроцех	-	-			
ОКС	-	-			
Лаборатория	-	-			
Заводоуправление					
<i>Отдел производства и маркетинга</i>	-	-			

Дата составления: 09.08.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)



(подпись)

Дубков А. С.

(Ф.И.О.)

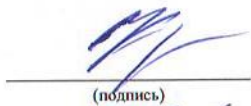
18.08.2023

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда 1 категории

(должность)



(подпись)

Кузнецова Н. П.


(Ф.И.О.)

18.08.2023

(дата)

Главный энергетик

(должность)



(подпись)

Лобачев С. И.

(Ф.И.О.)

18.08.2023

(дата)

Начальник формовочного цеха

(должность)



(подпись)

КокOLEV М. П.

(Ф.И.О.)

18.08.2023

(дата)

Начальник отдела планово-экономического, организации и оплаты труда
(должность)


(подпись)

Шашлова О. И.
(Ф.И.О.)

18.08.2023
(дата)

Начальник отдела кадров
(должность)


(подпись)

Самсонова Н. Д.
(Ф.И.О.)

18.08.2023
(дата)

Уполномоченное лицо по охране труда от профсоюза, водитель тракторного погрузчика, тракторист
(должность)


(подпись)

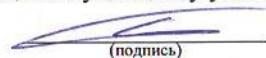
Янакин П. А.
(Ф.И.О.)

18.08.2023
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4493

(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Высоцкая А.А.
(Ф.И.О.)

09.08.2023
(дата)