

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Фирма ЖБИ-6" (ОАО "Фирма ЖБИ-6")

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)							
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1		класс 2		класс 3		класс 4	
			4	5	6	7	8	9		10
1	2	3								
Рабочие места (ед.)	8	8	0	1	0	7	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	8	8	0	1	0	7	0	0	0	0
из них женщин	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда													Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)										
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса		напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективно примененной СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
	Арматурный цех Рабочие основного производства																								
1А	Электросварщик ручной сварки 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да		
1-1А (1А)	Электросварщик ручной сварки 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да		
1-2А (1А)	Электросварщик ручной сварки 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да		

1-3А (1А)	Электросварщик ручной свар- ки 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
1-4А (1А)	Электросварщик ручной свар- ки 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
2	Электросварщик ручной свар- ки 3 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
3	Электросварщик ручной свар- ки 2 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Нет	Нет	Да
4	Арматурщик 1 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 10.10.2018

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер
(должность)  Дубков Александр Сергеевич
(подпись) (Ф.И.О.) 28.11.18
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда 1 катего-
рии

 Кузнецова Надежда Петровна
(подпись) (Ф.И.О.) 31.10.2018
(дата)

Главный энергетик
(должность)

 Лобачев Сергей Игоревич
(подпись) (Ф.И.О.) 27.11.18
(дата)

Начальник формовочного цеха
(должность)

 Киргетов Александр
Владимирович
(подпись) (Ф.И.О.) 14.11.2018.
(дата)

Начальник отдела планово-
экономического, организации и оплаты
труда
(должность)

 Шашлова Ольга Ивановна
(подпись) (Ф.И.О.) 28.09.2018
(дата)

Начальник отдела кадров
(должность)

 Самсонова Наталья Дмитриевна
(подпись) (Ф.И.О.) 28.09.2018
(дата)

Уполномоченное лицо по охране труда
от профсоюза
(должность)

 Японов Сергей Николаевич
(подпись) (Ф.И.О.) 14.11.18
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

230
(№ в реестре экспертов)

 Грибач А.Е.
(подпись) (Ф.И.О.) 10.10.18
(дата)

2502
(№ в реестре экспертов)

 Дулина Н.М.
(подпись) (Ф.И.О.) 10.10.18
(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Фирма ЖБИ-6" (ОАО "Фирма ЖБИ-6")

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Арматурный цех</i> <i>Рабочие основного производства</i>					
1А. Электросварщик ручной сварки 4 разряда	Разработать специальный режим труда и отдыха, учитывающий в комплексе факторы воздействия на организм человека. Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха (противошумные наушники и вкладыши).	Снижение неблагоприятных воздействий тяжести Снижение вредного воздействия шума.			
	Для приведения концентрации аэрозолей вредных веществ к нормативным значениям обеспечить дополнительную вентиляцию при проведении сварочных работ в помещениях.	Снижение концентрации аэрозолей вредных веществ			
2. Электросварщик ручной сварки 3 разряда	Разработать специальный режим труда и отдыха, учитывающий в комплексе факторы воздействия на организм человека. Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха (противошумные наушники и вкладыши).	Снижение неблагоприятных воздействий тяжести Снижение вредного воздействия шума.			
	Для приведения концентрации аэрозолей вредных веществ к нормативным значениям обеспечить дополнительную вентиляцию при проведении сварочных работ в помещениях.	Снижение концентрации аэрозолей вредных веществ			

3. Электросварщик ручной сварки 2 разряда	Разработать специальный режим труда и отдыха, учитывающий в комплексе факторы воздействия на организм человека.	Снижение неблагоприятных воздействий тяжести		
	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха (противошумные наушники и вкладыши).	Снижение вредного воздействия шума.		
	Для приведения концентрации аэрозолей вредных веществ к нормативным значениям обеспечить дополнительную вентиляцию при проведении сварочных работ в помещениях.	Снижение концентрации аэрозолей вредных веществ		

Дата составления: 10.10.2018

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

Дубков Александр Сергеевич

(должность)

Ф.И.О.

(дата)


28.10.18

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда I категории

Кузнецова Надежда Петровна

(должность)

Ф.И.О.

(дата)


31.10.2018

Главный энергетик

Лобачев Сергей Игоревич

(должность)

Ф.И.О.

(дата)


27.11.18

Начальник формовочного цеха

Киргетов Александр Владимирович

(должность)

Ф.И.О.

(дата)


14.11.2018.

Начальник отдела планово-экономического, организации и оплаты труда

Шашлова Ольга Ивановна

(должность)

Ф.И.О.

(дата)


28.09.2018

Начальник отдела кадров
(должность) _____
Самсонова Наталья Дмитриевна
(Ф.И.О.) _____
28.09.2018
(дата)

Уполномоченное лицо по охране труда
от профсоюза
(должность) _____
Японов Сергей Николаевич
(Ф.И.О.) _____
14.10.2018
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:
230
(№ в реестре экспертов) _____
Грибач А.Е.
(Ф.И.О.) _____
10.10.18
(дата)

2502
(№ в реестре экспертов) _____
Дудина Н.М.
(Ф.И.О.) _____
10.10.18
(дата)